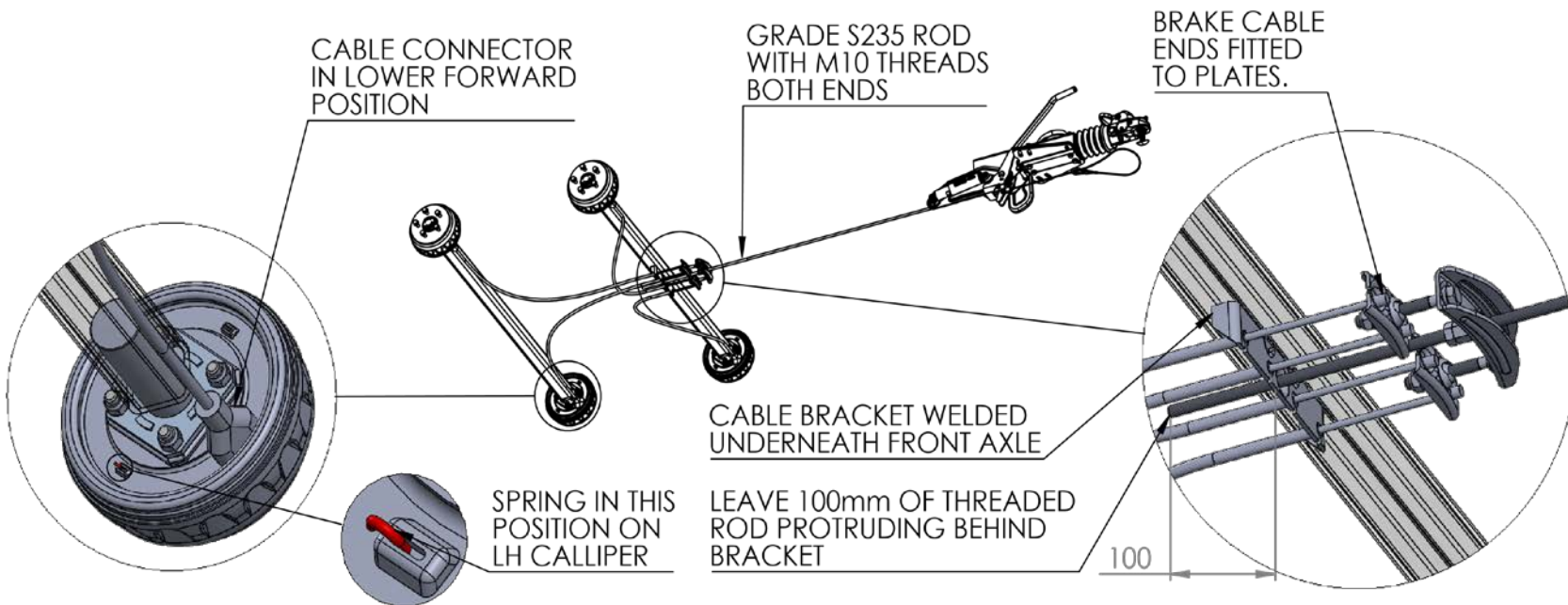
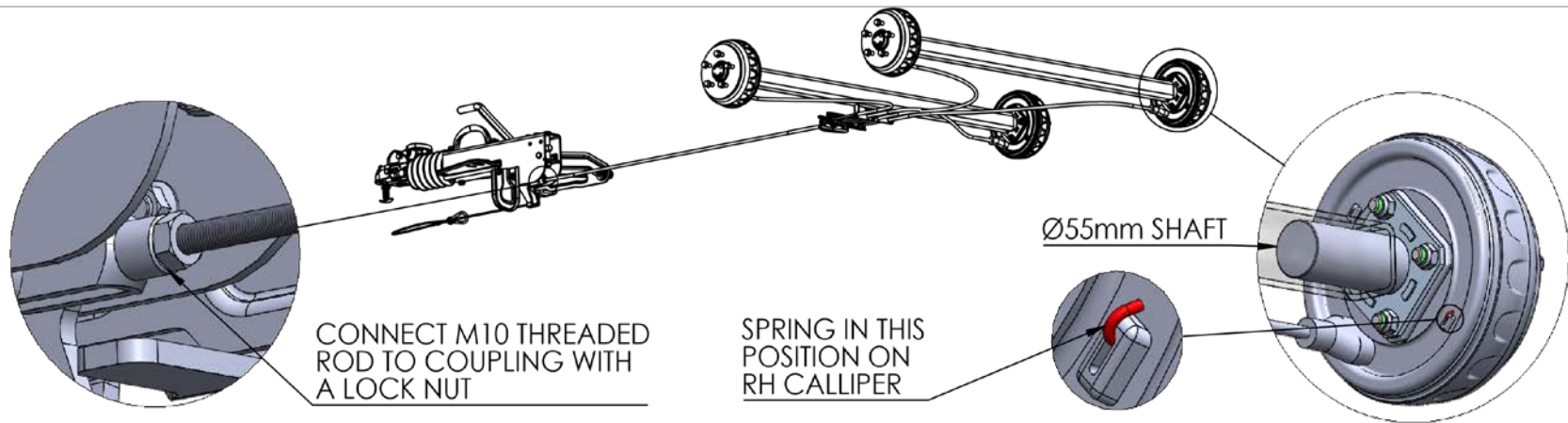




Knott 3500kg Brake system assembly

ITEM 98350



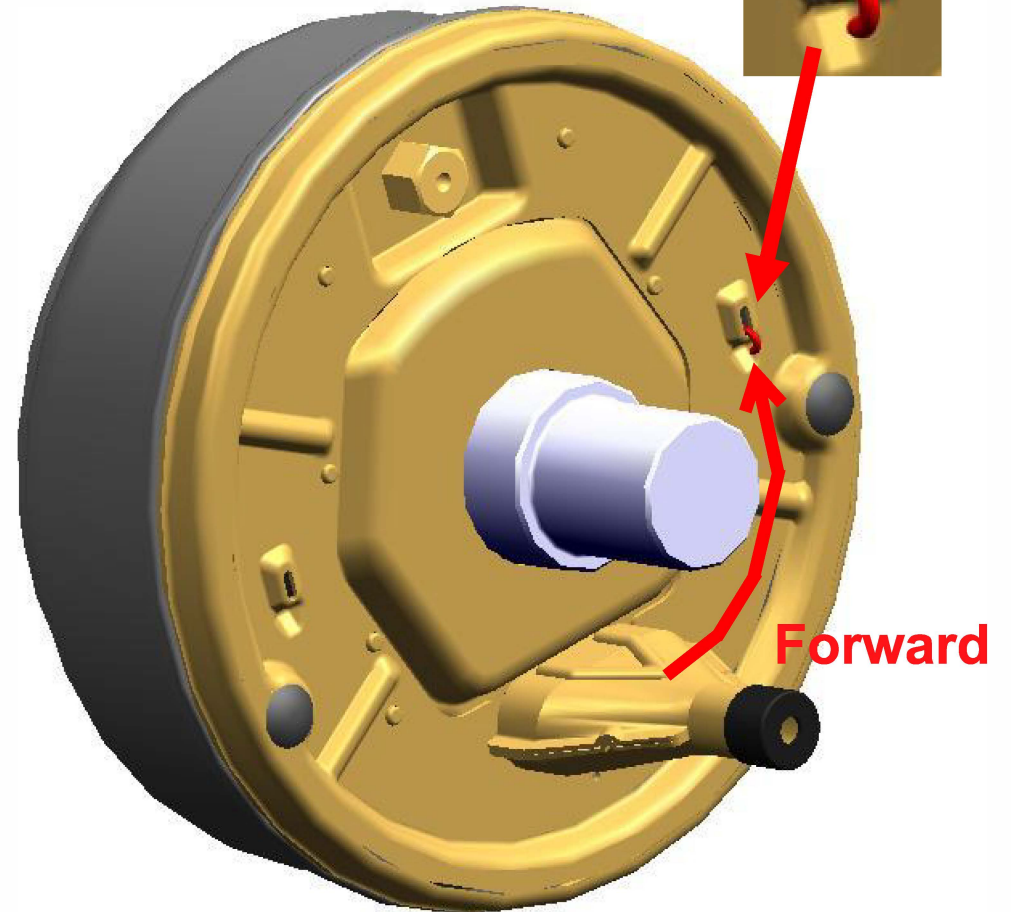
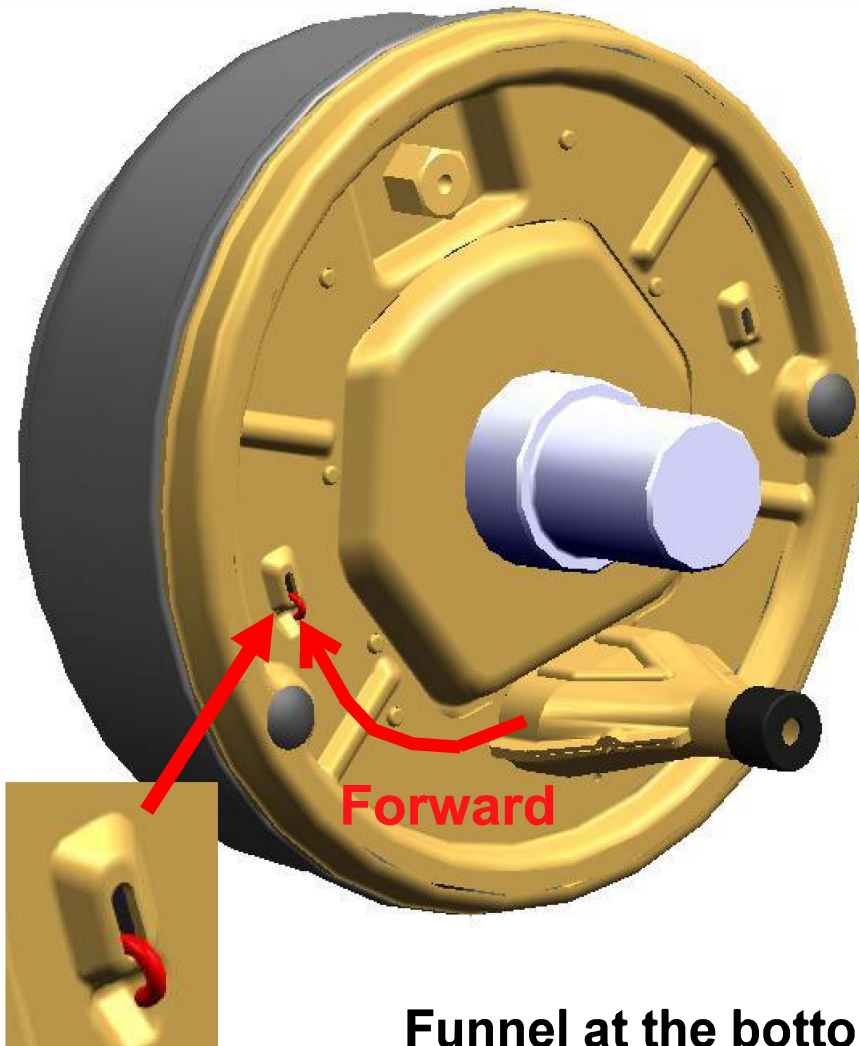
Knott 3500kg Brake system assembly

ITEM 98350

Hub left/right quick check

LEFT

RIGHT



Funnel at the bottom spring left=left
Funnel at the bottom spring right=right

Brake Rods for Knott 3.5T Trailer Kits

Brake rods are not supplied with the kits as the length is dependant on the style and size of trailer you are building.

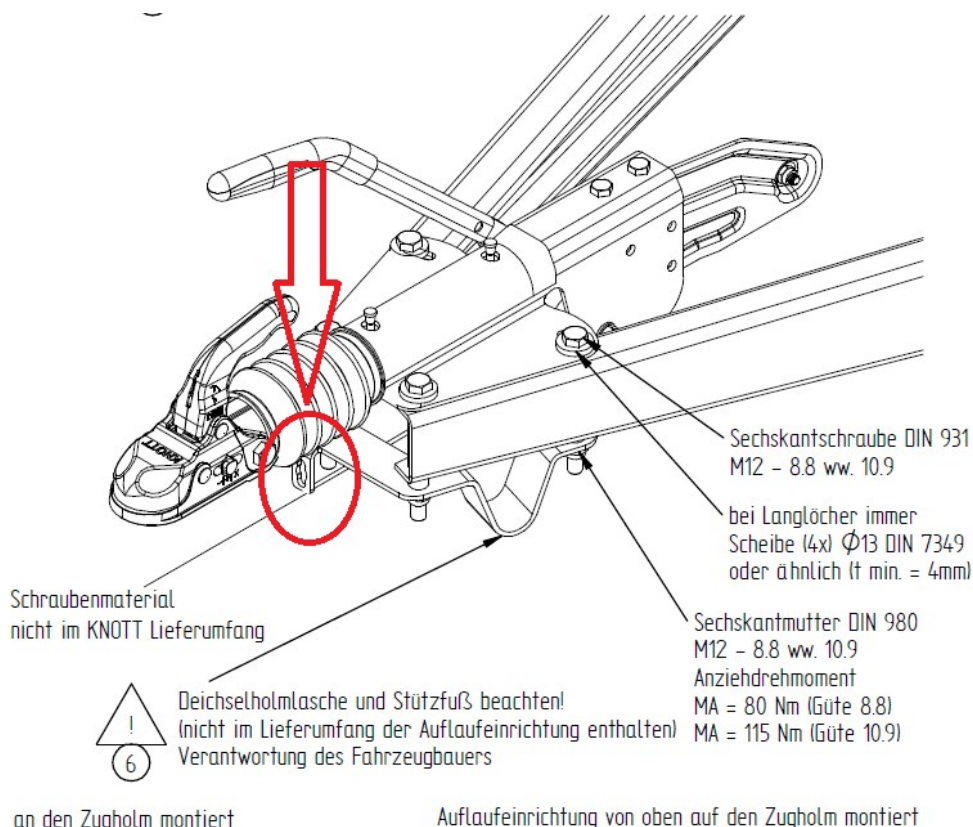
You will need to purchase the material and cut it to the correct length.

Material: S235 threaded rod. M10 zinc plated.

It is important to take into account the the brake rod has to be long enough so that there is at least 100mm remaining after the bracket for the brake cable. This is showing on the attached plan.

Mounting the brakeaway cable support

The diagram below shows the mounting point for the cable support included in the kit item.



Beschreibung- Montage- und Betriebsanleitung
Assembly and Operating Instructions

Zugeinrichtung / Coupling

Typ / Type KFGL35Z

Fabrikmarke (Firmenname des Herstellers)
Make (Trade name of manufacturer)



1. Technische Daten:

Technical data:

Hersteller / Manufacturer :

KNOTT GmbH
D-83125 Eggstätt

max. zul. Gesamtgewicht
max. perm. total weight

G_A = 3500 kg

Zulässiger D_C-Wert
perm. D_C – value

= 31 kN (T=32 t)

zul. statische Stützlast am Kuppelpunkt
perm. static nose weight at coupling point

S = 350 kg

Verwendungsbereich:

Area of application:

Vorzugsweise in Verbindung mit Auflaufeinrichtung Typ KFGL35 an geeigneten, bauartgenehmigten V-Deichseln für Einachsanhänger ww. an geeigneten, bauartgenehmigten Zugdeichseln für Mehrachsanhänger.

In connection preferably with overrun coupling type KFGL35 to a suitable, approved single-axle trailer (Centre axle trailer) with A-frame op. multi-axle trailer.

Die Verbindung zum Zugfahrzeug erfolgt über geeignete, bauartgenehmigte Zugkugelpkupplungen bzw. Zugösen, wobei die max. Baulänge der Zugstange (Kuppelpunkt bis Gehäusevorderkante) von 348mm nicht überschritten werden darf.

The connection to the towing vehicle with suitable and approved coupling head or drawbar eye. The max. length of the drawtube (coupling point to the front of the housing) may not be longer than 348mm.

Beschreibung- Montage- und Betriebsanleitung Assembly and Operating Instructions

Zugeinrichtung / Coupling

Typ / Type KFGL35Z

2. Funktionsweise

Functional description

Die Zugeinrichtung der Auflaufeinrichtung wird durch das Einschleiben der Zugstange betätigt, dies erfolgt beim Auflaufen des Anhängers, als Folge der Abbremsung des Zufahrzeuges.

Die Zugstange beaufschlagt

- wahlweise einen drehbar gelagerten Umlenkhebel, welcher die Auflaufbewegung mit der vorgeschriebenen Kraftübersetzung auf die Übertragungseinrichtung zur Betätigung der Radbremse wirkt.
- wahlweise ohne weitere Zwischenübersetzung über die vorgespannte Feder und die Buchse die auf die Übertragungseinrichtung bzw. den Hauptzylinder.

Als Übertragungseinrichtung werden nachstellbare Gestänge, wahlweise Bremsseilzüge oder hydraulische Bremsleitungen verwendet. Ein innenliegender Stoßdämpfer wirkt als Ansprechschwelle und als Dämpfungseinrichtung.

Die Zugstange ist in zwei Gleitlager längs verschiebbar gelagert. Die axiale Drehbarkeit der Zugstange ist begrenzt. Die Auflaufeinrichtung wird mit einer zum Anbau geeigneten, typgenehmigten Zugkugelpkupplung ausgerüstet.

The overrun equipment of the coupling is operated by the movement of the drawtube, which is activated by the overrun movement of the trailer as a result of the braking of the towing vehicle.

The drawtube

- *optional bears the drawtube bears upon the pivoting overrun lever. This, in turn, bears upon the transmission equipment with the prerequisite amount of force in order to operate the brakes.*
- *Optional pushes through the preloaded spring and the bushing onto the transmission device or the mastercylinder.*

Adjustable brake rods alternatively sheathed bowden cables or hydraulic brake hose are employed to transfer these forces to the brakes. An internally mounted shock-absorber provides the threshold force as well as operating as a damping device. The drawtube moves backwards and forwards within two sliding bearings. The axial movement of the drawtube is restricted. The overrun coupling is to be fitted with a suitable and approved coupling head.

Beschreibung- Montage- und Betriebsanleitung Assembly and Operating Instructions

Zugeinrichtung / Coupling

Typ / Type KFGL35Z

3. Montageanleitung

Assembly instructions

Die Verbindung von Auflaufeinrichtung mit Zugeinrichtung und Zugdeichsel am Anhänger bzw. Aufbaurahmen hat so zu erfolgen, dass die nach Richtlinie ECE R55 geforderte Anbauhöhe für Zugkugelnkupplungen eingehalten wird (ECE R55, Anh. 7, Abs. 1.2.1: „An dem Anhänger, der in horizontaler Lage bis zur höchstzulässigen Achslast beladen ist, sind die Kupplungsköpfe so zu befestigen, dass die Mittellinie des kugelförmigen Teils, in das die Kugel eingreift, $430\text{ mm} \pm 35\text{ mm}$ über der Horizontalebene liegt, auf der die Räder stehen.“).

Connecting the overrun coupling onto the trailer drawbar or chassis has to be done so that the ECE Directive R55 is fulfilled concerning the height of the coupling head. That is to say, ECE R13 Annexe 7, paragraph 1.2.1., states: “With the trailer horizontal and carrying the maximum permitted axle load, coupling heads shall be fitted so that the centre line of the spherical area in which the ball fits is $430\text{ mm} \pm 35\text{ mm}$ above the horizontal plane on which the wheels of the trailer rest.”

Anziehmomente für Schrauben zur Befestigung der Zugeinrichtung (mit Auflaufeinrichtung) an den Zugholmen, Längsträgern oder Anhängerrahmen beachten (siehe hierzu auch die Zeichnung SK200171):

Torque values for bolting the (overrun) coupling to the A-frames, side members or to the trailer frame have to be as follows (see also the drawing SK200171):

- M12 10.9: $M_A = 115\text{ Nm}$
ww. - M14 8.8: $M_A = 125\text{ Nm}$
ww. - M14 10.9: $M_A = 180\text{ Nm}$

Der Anbau der Zugeinrichtung hat nach 94/20/EG, Anh. VII zu erfolgen.

The fitting of the coupling has to conform to the EC Directive 94/20 annex VII.

Für Schraubenverbindungen von Auflaufeinrichtung mit Zugeinrichtung, Zugholm, Achsen und Rahmen bzw. Aufbau sind Schrauben mindestens der Festigkeitsklasse 8.8 zu verwenden.

The bolts which are used to connect the overrun coupling with the drawbar device, drawbar, axle and chassis have to be at least in the tensile strength class 8.8.

Beschreibung- Montage- und Betriebsanleitung Assembly and Operating Instructions

Zugeinrichtung / Coupling

Typ / Type KFGL35Z

Die Schraubenverbindungen sind gegen selbsttätiges Lösen zu sichern. Durch die Gestaltung der Schraubenverbindung muss die Möglichkeit des Nachziehens der Schraubenverbindung gegeben sein.

Bereiche der Auflageflächen der Auflaufeinrichtung auf dem Zugholmen oder den Anhängerfahrgerstell-Längsträgern ist darauf zu achten, dass diese plan und gratfrei sind. Es dürfen keine nachgebenden Schraubenverbindungen ausgeführt werden (z.B. bei Hohlprofilen).

The nuts used have to be of the self-locking type. The make-up of the nut and bolt connections has to permit tightening. The surface area of the drawbar of chassis members to which the overrun coupling is to be fitted must be flat and burr-free.

Nut and bolt fixings which have any „give“ must not be used (e.g.:on hollow sections).

**Die Befestigungsstellen für die Zugeinrichtung (mit Auflaufeinrichtung) am Anhänger-
aufbau bzw. Fahrgestell oder an der Achse müssen so ausgeführt sein, dass die maximalen
dynamischen Spitzenlasten, welche am Kuppelpunkt (vertikal und horizontal) auftreten, si-
cher eingeleitet werden können.**

The mounting points on the trailer or axle to which the (overrun)coupling are fitted have to be such that the maximum permitted forces which apply to the coupling point (vertical and horizontal) can be brought to bear without compromising safety.

Einhaltung der zulässigen Stützlast:

Not exceeding the permissible nose weight:

**Der Lastschwerpunkt des Anhängers ist so zu legen, dass bei horizontal stehendem
Anhängeraufbau und bei zulässiger Achslast die jeweils niedrigere zulässige Stützlast von
Zugeinrichtung oder Auflaufeinrichtung nicht überschritten wird.**

The centre of gravity of the trailer has to be set in such a manner that when the trailer is in the horizontal position and is subject to the permitted axle loading, the permitted nose weight of the overrun coupling or the drawbar is not exceeded.

Beschreibung- Montage- und Betriebsanleitung Assembly and Operating Instructions

Zugeinrichtung / Coupling

Typ / Type KFGL35Z

Stützrad:

Jockey Wheel:

Am Gehäuse der Zugeinrichtung kann sich eine Konsole zum Befestigen eines höhenverstellbaren Stützrades befinden, mit welchem die Einstellung der Kupplungshöhe am Zugfahrzeug erfolgt.

Das Stützrad muss im angekuppelten Zustand immer hoch gestellt und gesichert sein.

A mounting bracket is to be found on the housing of the coupling which accepts a height adjustable jockey wheel and with which the adjustment of the drawbar height to match the towing vehicle tow-ball height can be made.

The jockey wheel must always be set in its highest position and firmly secured when the coupling is attached to the towing vehicle.

4. Montage der Bremsanlage bzw. Übertragungseinrichtung

Assembly of the braking system or transmission equipment

Bei der Montage des Bremsgestänges ist darauf zu achten, dass die Zugstange mit der Zugkugelpkupplung oder Zugöse bis zum Anschlag aus der Auflaufeinrichtung herausgezogen sind. Ebenso muss sich der Handbremshebel in Nullstellung befinden.

Anschließend wird der Seilzug bzw. das Bremsgestänge etwa 15mm in den Gabelkopf an der Auflaufeinrichtung eingeschraubt und mit einer Mutter verkontert. Den Seilzug mittels einer beidseitig gekonterten Muffe mit dem Bremsgestänge verbinden. Am Ende des Bremsgestänges befindet sich eine Ausgleichswaage, an die die Gewindeenden der Radbrems-Seilzüge über Kugelscheiben gelagert und durch Kontermuttern gesichert werden. Die Ausgleichswaage stützt sich letztlich an der Kugelscheibe der am Bremsgestänge befindlichen Kontermuttern ab.

When fitting the overrun coupling please make sure that the drawtube, which is connected to either a ball coupling head or a towing eye, is fully pulled out of the coupling body as far as it will go. The handbrake lever must be fully in the „off“ position.

Next the Bowden cable or the brake rod must be screwed about 15 mm into the clevis on the overrun coupling and locked into position with a nut. The cable must be connected to the brake rod with a double threaded locking sleeve. At the end of the brake rod is a balance bar where the threaded ends of the cables attached to the brakes are located with dished washers and secured by counter-threaded nuts. The balance bar is supported by the dished washers on the locking nuts at the end of the brake rod.

Beschreibung- Montage- und Betriebsanleitung Assembly and Operating Instructions

Zugeinrichtung / Coupling

Typ / Type KFGL35Z

5. Einstellung der Bremsanlage:

- a) **Jeweils jedes Rad in Vorwärtsrichtung drehen. Dabei die Nachstellmutter anziehen bis die Bremsbacken an der Trommel zu schleifen beginnen und das Rad sich schwerer bewegen lässt. Anschließend die Nachstellmutter wieder um etwa eine halbe Umdrehung lösen, damit das jeweilige Rad frei läuft und die Bremsbacken nicht mehr an der Trommel schleifen.**

Individually turn each wheel in the forwards direction. Tighten the adjustment nut until the brake shoes begin to grind against the brake drum and the wheel is more difficult to turn. Next loosen the adjustment nut by half a turn so that the individual wheel can run more freely and the brake shoes no longer grind against the brake drum.

- b) **Nach dem Einstellen der Radbremsen die Muttern des Bremsgestänges zur Anlage bringen und gegenseitig kontern.**

After adjustment of the brakes, marry up the brake rod nuts and lock them in position.

- c) **Diese Einstellung gilt sinngemäß auch bei Doppelachsen oder Tandemaggregaten mit Lastausgleich.**

These instructions are valid for twin axles or for compensated tandem axles.

- d) **Beim Kraftspeicher-Handbremshebel "KH" muss die Bremswirkung kurz nach überwinden des Totpunktes einsetzen.**

For couplings with the pre-loaded energy-stored handbrake lever, the brakes must begin to work just after the over-centre position has been reached.

- e) **Wir empfehlen nach der Einstellung der Bremsanlage eine Probefahrt mit zwei bis drei Bremsungen zur Funktionskontrolle.**

Once the brakes have been adjusted as above, we recommend that a roadtest is carried incorporating two or three actuations of the brakes to see if they are working correctly.

Im übrigen wird auf die "Allgemeine Bedienungsanleitung für Auflaufbremsanlagen" verwiesen.

For further clarification please see our "Service Manual for overrun systems".

Beschreibung- Montage- und Betriebsanleitung Assembly and Operating Instructions

Zugeinrichtung / Coupling

Typ / Type KFGL35Z

6. Wartung:

Maintenance

Fahrgestell und Rahmen sind auf Korrosionsschäden zu untersuchen.
Check over the trailer chassis and frame for corrosion damage.

Im übrigen verweisen wir auf die KNOTT „Bedienungsanleitung für Auflaufbremsen“.
For further clarification please see our “Service Manual for overrun brakes”.

Achtung!

Warning!

- **Das Wechseln der Zugeinrichtung nur durch eine geeignete Fachwerkstatt und nicht vom Betreiber ausführen lassen.**
Changing the coupling must only be undertaken by a suitable qualified workshop.
- **Bei jedem Wechsel sind neue Sicherheitsmuttern zu verwenden.**
Each time the coupling is changed, new self-locking nuts must be used.

Anziehmomente für Schrauben zur Befestigung der Zugeinrichtung (mit Auflaufeinrichtung) an den Zugholmen , Längsträgern oder Anhängerrahmen beachten (siehe hierzu auch die Zeichnung SK200171):

Torque values for bolting the (overrun) coupling to the A-frames, side members or to the trailer frame have to be as follows (see also the drawing SK200171):

- **M12 10.9: $M_A = 115 \text{ Nm}$**
- ww. - M14 8.8: $M_A = 125 \text{ Nm}$**
- ww. - M14 10.9: $M_A = 180 \text{ Nm}$**

- **Alle Schraubenverbindungen sind regelmäßig nachzuziehen.**
Regularly check and tighten all nut and bolt fastenings.

Die Produkthaftung des Herstellers erlischt, wenn an die Vorrichtung Fremdteile bzw. Zusatzteile angebaut oder Veränderungen vorgenommen werden.

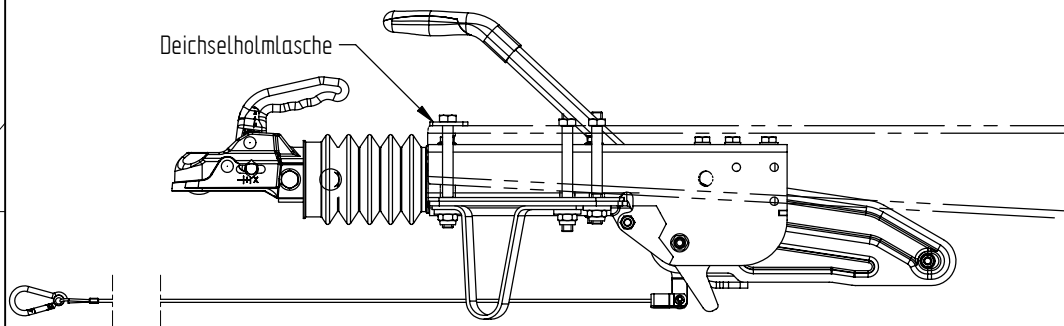
Product liability of the manufacturer will cease if non-standard or additional parts are used or if unauthorised changes to the product are made.

08.11.11 Abt.:TB2 / Sj

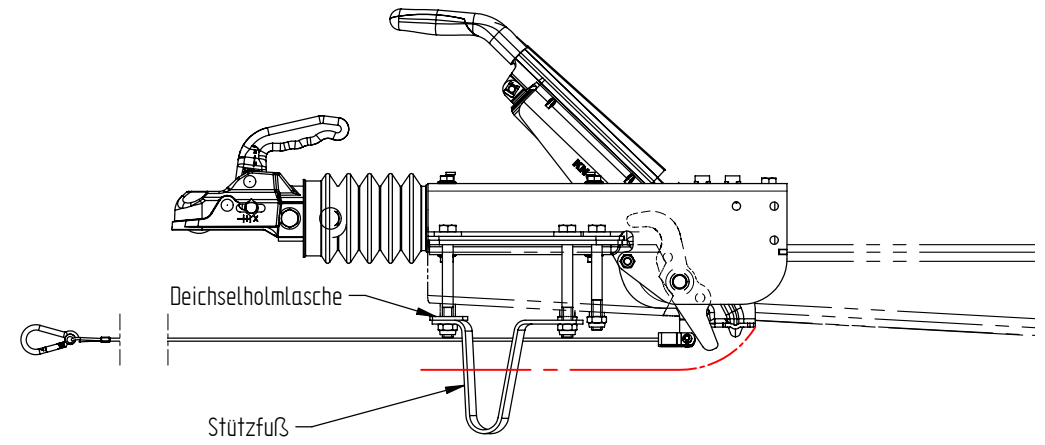
Important Note:

- **Do not disassemble the hubs to install the stub axles to the axle**
- **Treadway's +35 offset rims must be used with the Knott kit to validate the warranty for bearings and hubs.**

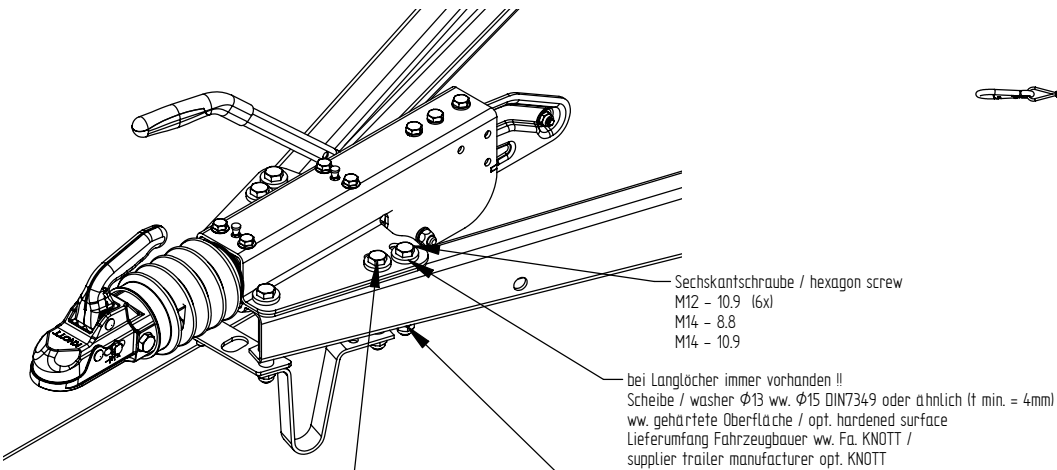
Zugeinrichtung von unten wahlweise von oben an die Zuggabel montieren /
drawbar device connect on the bottom optional on the top of the drawbar



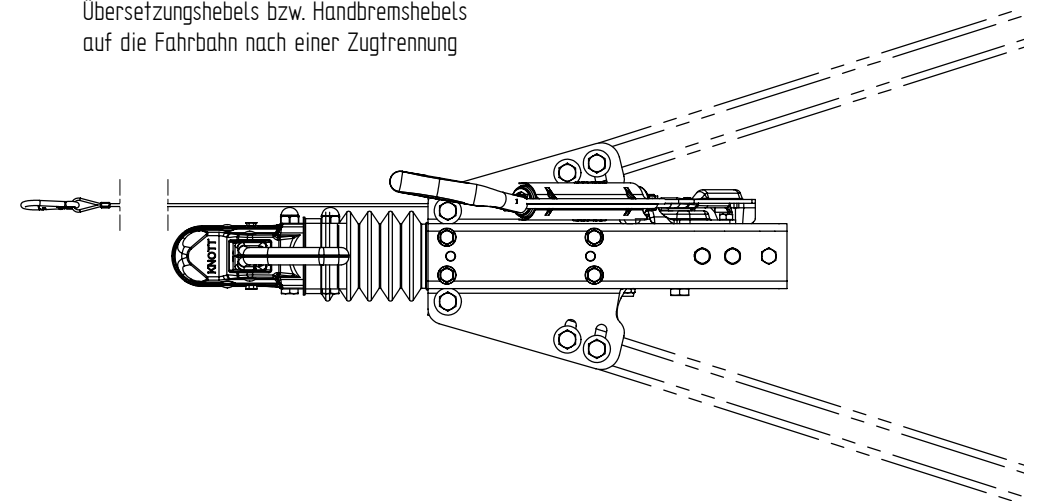
Zugeinrichtung von oben auf die Zuggabel montieren /
drawbar device connect on the top of the drawbar



Stützfuß
- verhindert das Aufsclagen des Übersetzungshebels bzw. Handbremshebels auf die Fahrbahn nach einer Zugtrennung



bei M14 - 10.9 auch 4 Sechskantschrauben zulässig !
Sicherungsmutter / safety nut M12 - 10 ww./opt. M14 - 8 ww./opt. -10 Anziehdrehmoment / torque values M12-10 MA = 115 Nm M14-8 MA = 125 Nm M14-10 MA = 180 Nm

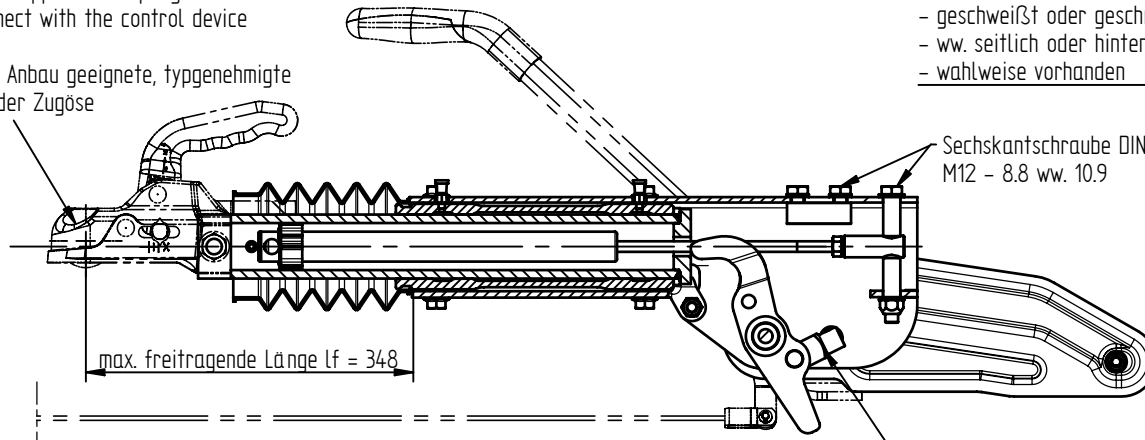


CAD-Software Solid-Edge		Wärmebehandlung HEAT TREATMENT		Oberflächenbehandlung FINISH		DIN ISO 2768-1 M3.3		Allgemeintoleranzen fuer Maße ohne Toleranzangaben n. DIN ISO 2768-1 m TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED AS PER DIN ISO 2768-1 m		Alle Rechte, wie Vervielfältigung oder Weitergabe an Dritte, vorbehalten, auch fuer Schutzrechtserteilung nach DIN 34	
Änd.Nr. "00000" = geringfügige Änderung ohne technische Bedeutung MODIFY NO. "00000" = MINOR MODIFICATION WITHOUT TECHNICAL BACKGROUND		Oberflächen-Symbole SURFACE FINISH SYMBOLS		Gewicht WEIGHT		Roh GROUP		Allgemeintoleranzen fuer Form und Lage nach DIN ISO 2768-2 K; Toleranzung DIN 7167 TOLERANCES FOR FORM AND POSITION AS PER DIN ISO 2768-2 K; TOLERANCING ACC. DIN 7167		Wir reservieren uns alle Rechte an Erfindungen und Erfindungen, die in diesem Dokument beschrieben sind. WE RESERVE ALL RIGHTS LIKE REPRODUCTION OR DISCLOSURE TO A THIRD PARTY ALSO FOR INVENTIONS OF PATENTS ACCORDING DIN 34.	
		Symbol		Rz µm		9		Diese Maße werden bei der Abnahme besonders geprüft THESE DIMENSIONS ARE USED TO BE ESPECIALLY CHECKED		Richtl. Nr. R0356-Ne	
		✓		40-63		9		Werkstoff MATERIAL		Zchn.Nr. DRAWING NO.	
		✓		16-25		9		SK200171		Artikel-Nr. ART. NO.	
		✓		5-10		9		SK200171		SK200171	
		✓		4-6		9		Benennung/DESCRIPTION		Blatt SHEET	
		✓		1-2		9		Montageanleitung Assembly instructions		Blattformat SHEET SIZE	
Index REF.		Änd. Nr. MODIFY NO.		Datum DATE		Name		1:5		A2	
								KNOTT Bremsen Achsen KNOTT GMBH D-83125 Eggstaatt		KFG135Z	

optional suitable and approved coupling head or draw eye to connect with the control device

wahlweise jede zum Anbau geeignete, typgenehmigte Zugkugelkupplung oder Zugöse

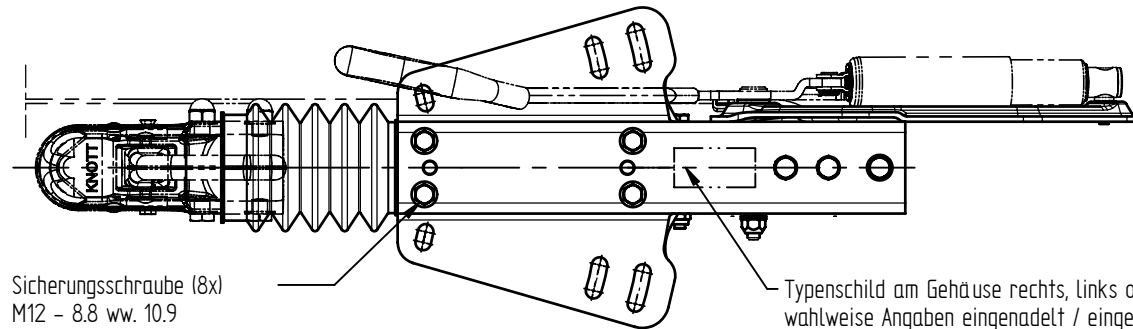
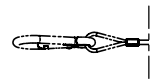
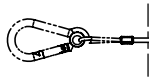
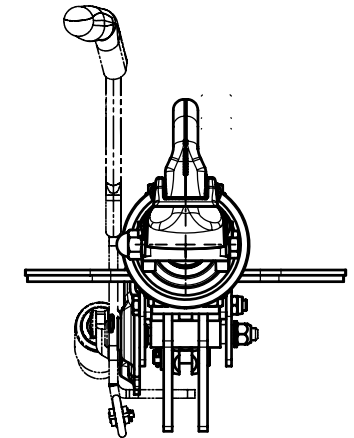
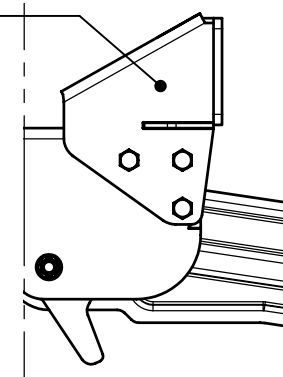
Stützradkonsole
 - nach Wahl des Herstellers
 - geschweißt oder geschraubt
 - ww. seitlich oder hinten am Gehäuse
 - wahlweise vorhanden



max. freitragende Länge lf = 348

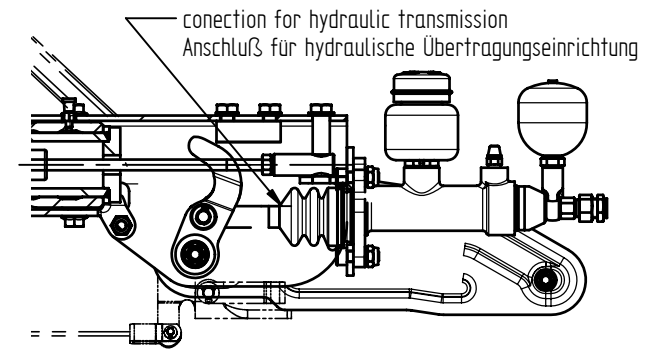
Sechskantschraube DIN 931
 M12 - 8.8 ww. 10.9

connection for mechanical transmission
 Anschluß der mechanischen Übertragungseinrichtung



Sicherungsschraube (8x)
 M12 - 8.8 ww. 10.9
 z.B. Verbus Ripp oder ähnlich

Typenschild am Gehäuse rechts, links oder oben
 wahlweise Angaben eingenaelt / eingepägt.



connection for hydraulic transmission
 Anschluß für hydraulische Übertragungseinrichtung

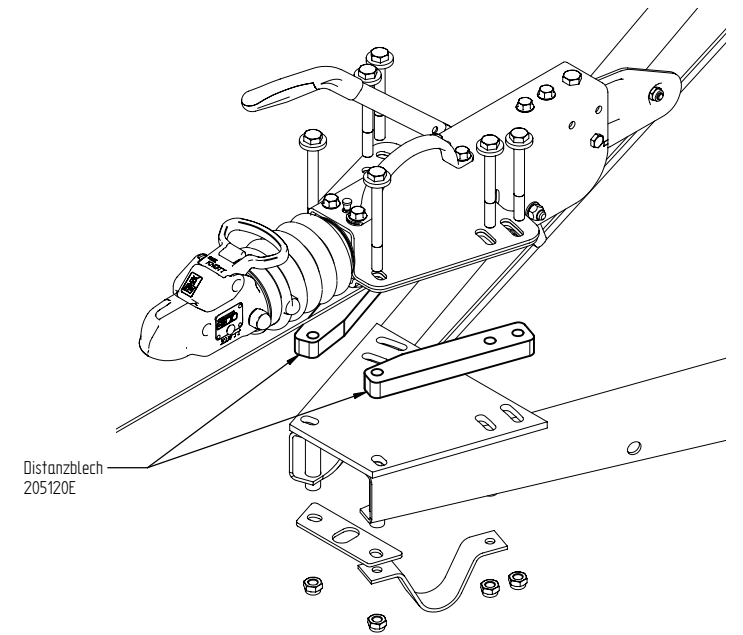
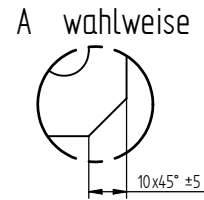
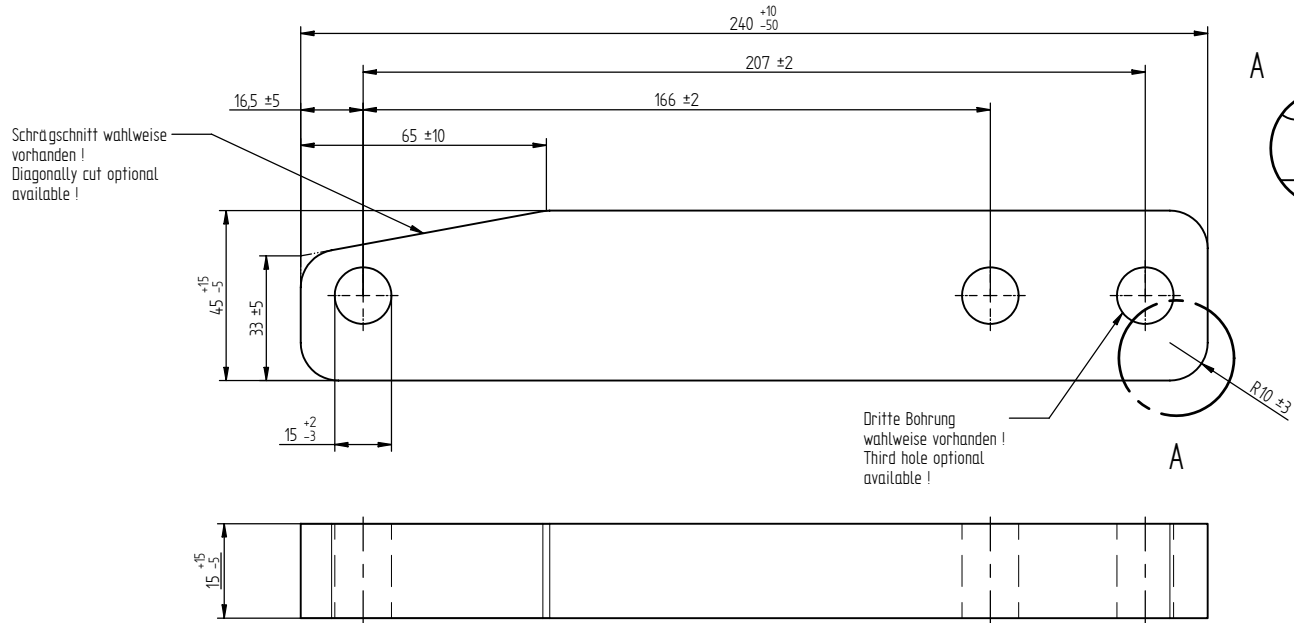
		Auslegung für Einachs-Anhänger Area of application for single axle trailer					
Typ KFGL35 / KFGL35Z	Ausführung	A	B	A1	B1	A2	B1
max. weight of trailer	GA [kg]	2700	2000	2700	2000	2700	2000
zul. Gesamtgewicht (C)		3500	3500	3500	3500	3500	3500
perm. vertical static force	S [kg]	150	150	150	150	150	150
zul. vert. Statische Stützlast							
travel of the control device	s' [mm]	90	90	65	65	75	75
nutzbarer Auflaufweg							

		Auslegung für Mehrachs-Anhänger Area of application for multi axle trailer							
Typ KFGL35 / KFGL35Z	Ausführung	C	C1	C2	D	E	F	F1	F2
max. weight of trailer	GA [kg]	2400	2400	2400	2700	2700	2000	2000	2000
zul. Gesamtgewicht (C)		3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500
perm. vertical static force	S [kg]	0	0	0	0	0	0	0	0
zul. vert. Statische Stützlast									
travel of the control device	s' [mm]	90	65	75	130	130	120	90	75
nutzbarer Auflaufweg									

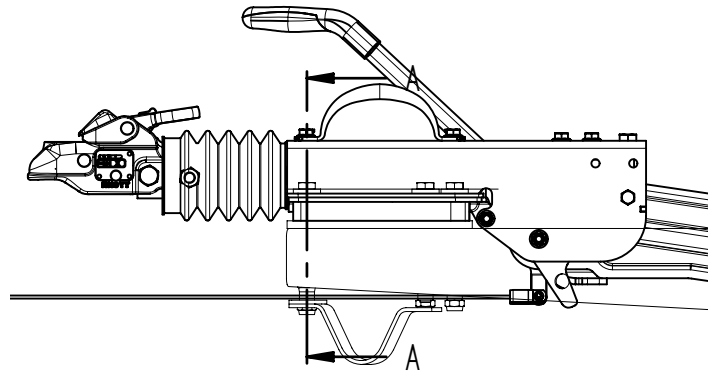
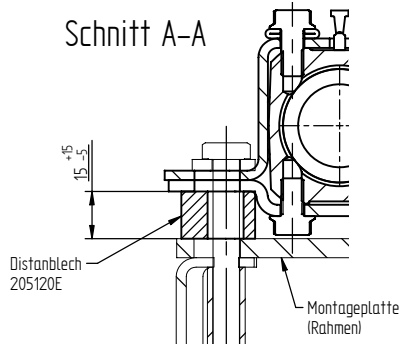
CAD-Software Solid-Edge	Wärmebehandlung HEAT TREATMENT	Oberflächenbehandlung FINISH	Allgemeintoleranzen fuer Maße ohne Toleranzangabe n. DIN ISO 2768-1 m TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED AS PER DIN ISO 2768-1 m Allgemeintoleranzen fuer Form und Lage nach DIN ISO 2768-2 K; Tolerierung DIN7167 TOLERANCES FOR FORM AND POSITION AS PER DIN ISO 2768-2 K; TOLERATING ACC. DIN7167	Alle Rechte, wie Vervielfältigung oder Weitergabe an Dritte, vorbehalten, auch fuer Schutzrechtserteilung nach DIN 34 WE RESERVE ALL RIGHTS LIKE REPRODUCTION OR DISCLOSING TO A THIRD PARTY ALSO FOR GRANTING OF PATENTS ACCORDING DIN 34.
Aend.Nr. "00000" = geringfügige Änderung ohne technische Bedeutung MODIFYING "00000" = MINOR MODIFICATION WITHOUT TECHNICAL BACKGROUND	DIN ISO 15775	Diese Maße werden bei der Abnahme besonders geprüft THESE DIMENSIONS ARE USED TO BE ESPECIALLY CHECKED	Rohteil Nr. ROUGH-No.	
	Gewicht ROUH WEIGHT Fertig FINISHED	Halbzeug SEMIFINISHED PRODUCT	Werkstoff MATERIAL	
	ISO-Methode	Gezeichnet DRAWN	Geprüft CHECKED	
	Datum DATE	24.01.07		Zchnng.Nr. DRAWING-No.
	Name	Lurtz	Sj	Artikel-Nr. ART.No.
				204530T
				204530T
				Benennung/DESCRIPTION
				Auflaufeinrichtung Overrun coupling KFGL35 / KFGL35Z
				Blatt SHEET Von OF
				Blattformat SHEET SIZE
				1:5 A3

Dargestellte Ausführung KFGL35 Ausf. A mit Zugeinrichtung KFGL35Z





Schnitt A-A



EAD-Software Solid-Edge		Wärmebehandlung HEAT TREATMENT		Oberflächenbehandlung FINISH Überzug DIN 50976-f Zn o		Allgemeintoleranzen fuer Maße ohne Toleranzangabe n. DIN ISO 2768-1 m TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED AS PER DIN ISO 2768-1 m Allgemeintoleranzen fuer Form und Position n. DIN ISO 2768-2 S, Tolerierung DIN 7167 TOLERANCES FOR FORM AND POSITION AS PER DIN ISO 2768-2 S, TOLERATING ACC. DIN 7167		Alle Rechte, wie Vervielfältigung oder Weitergabe an Dritte, vorbehalten, auch fuer Schutzrechtserteilung nach DIN 34 All RIGHTS, like REPRODUCTION OR PASSING TO A THIRD PARTY ARE RESERVED BY PATENTS ACCORDING DIN 34	
Änd.Nr.: 00000 = geringfügige Änderung ohne technische Bedeutung MODIFIED: 00000 = MINOR MODIFICATION WITHOUT TECHNICAL BACKGROUND		DIN ISO 13715		Diese Maße werden bei der Abnahme besonders geprüft THESE DIMENSIONS ARE USED TO BE ESPECIALLY CHECKED		Richtl. Nr. R036-Ne			
Gewicht WEIGHT		Halbzug SEMI-FINISHED PRODUCT		Werkstoff MATERIAL		Zchn.Nr. DRAWING No.		Artikel-Nr. ART No.	
ISO-Methode		Gezeichnet DRAWN		Geprüft CHECKED		205120E		205120E	
Datum DATE		13.05.08		Name Name		Lurtz		Sj	
Maßstab SCALE		1:1		KNOTT GROUP BRAKE AND TRAILER TECHNOLOGY		Distanzblech Spacer		Blatt SHEET Von OF	
Index REF.		Änd. Nr. MODIF. No.		Datum DATE		Name		Blattformat SHEET SIZE A2	